

GORBEL 高博®

www.gorbel.com.cn

人性化物料输送解决方案 ERGONOMIC LIFTING SOLUTIONS

组合式梁式起重机

Work Station Bridge Cranes

起重量125kg~2000kg



旋臂起重机

Jib Cranes

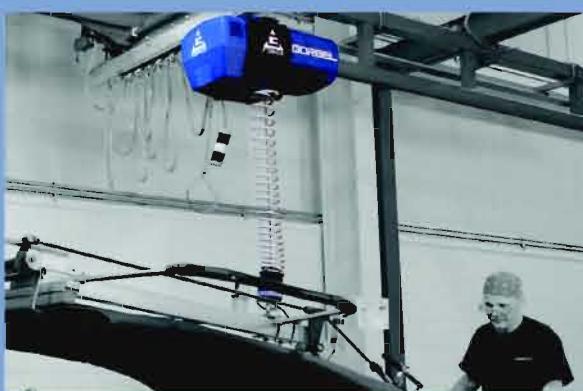
起重量75kg~5000kg



智能辅助提升装置

Intelligent Lifting Devices

起重量75kg~600kg



环链电动葫芦

Electric Chain Hoists

起重量125kg~6300kg





高博®人性化组合式起重机可以帮助您完成复杂的物料输送任务。我们的人性化组合式起重机产品系列，跨度可达9m，最大起重量为2000kg，并能有效提高您的生产效率。高博®组合式起重机可根据不同客户的具体需求，量身定做物料输送解决方案，以满足您独特的需求。

安全、高效、人性化物料输送解决方案

1977年，Gorbel高博®公司在美国纽约州正式成立。自创建伊始，高博®即以准时交货、重视客户、提供最佳工业保修等服务为基础，致力于为所有制造型企业提供物料高架输送的安全、高效、人性化解决方案。

为了更好地服务亚洲市场，2006年5月，高博（天津）起重设备有限公司在天津经济技术开发区正式成立。目前，高博®天津主要向亚洲市场提供组合式自立起重机、组合式悬挂起重机、组合式旋臂起重机、工字钢旋臂起重机、可移动式门吊以及G-Force™、Easy Arm™等智能辅助提升装置。

高博®以准时交货及业内最优的质量保证——大多数产品5年质保，在行业内享有盛誉。今天，我们仍在不断努力提高产品质量和服务，以满足客户的个性化需求。





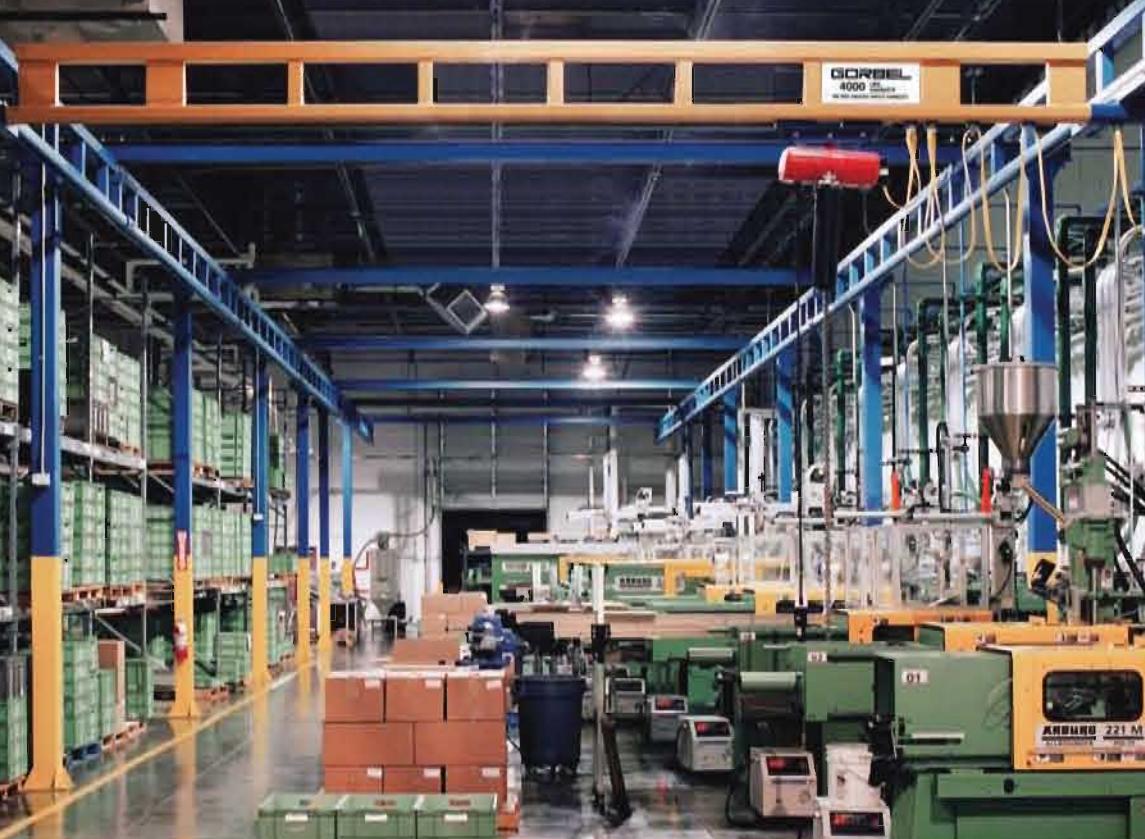
您选用高博起重机的 八大原因：

- 业内最优质保——大多数产
品5年质保
- 短期快速交货
- 安装简易
- 移动轻便
- 负载定位轻松
- 模组化设计，大跨度和多起
重量
- 提高生产效率
- 提高安全性

分享我三十年行业经验
帮助您实现生产高效

咨询高博授权经销商以获取
更多信息。

GORBEL 高博®



使用高博起重机，两个工人就能轻松搞定一个大工件，同时我们的工伤比率也大幅降低。先前工人常有背部酸痛或其他部位拉伤的情况，现在这些问题都没有了。

——Dan Campbell
设备工程师

组合式自立起重机

高博[®]组合式自立起重机可以承担频繁的高架物料输送任务。它可以安装在普通15cm厚的钢筋混凝土地面上，使用标准的模组化设计结构，可轻松地随着工作单元的扩展而扩展。



更多组合式自立起重机信息，请扫描此二维码

特点：

- 起重量可达2000kg
- 主梁长度可达10m，主梁钢质/铝质可选
- 设计为完全自立式安装，不需要抗摆支撑
- 安装简易
- 移动轻便
- 优越的负载定位
- 模组化设计使扩展和移装更轻松，使工厂布置设计更为灵活
- 一套型轨系统上可安装多根主梁，有效提高该工作区域的生产效率和灵活性
- 可安装在任何普通15cm厚的钢筋混凝土地面上

欲获取更多关于高博组合式自立起重机的资料，请登录www.gorbel.com.cn浏览察看。

GORBEL 高博[®]



高博组合式起重机使用起来轻巧灵活、没有噪音，大大提高了工作效率，这是其他起重设备无法取代的。

—— Chris Danaker
工艺工程师

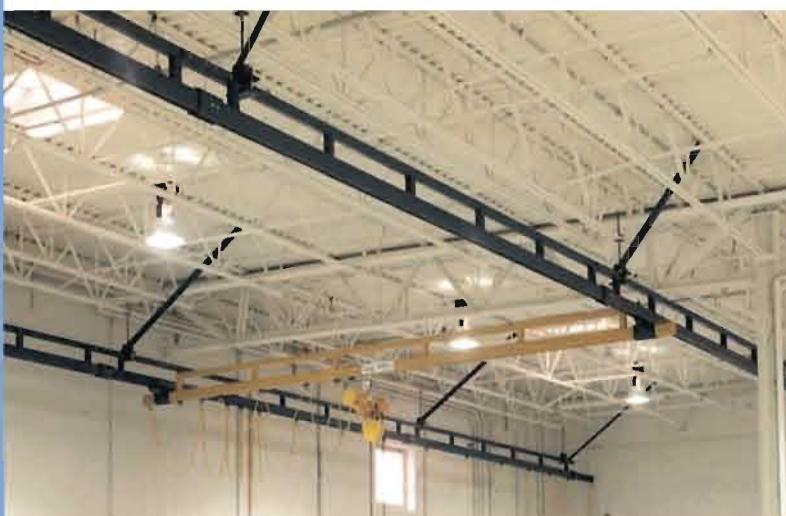
组合式悬挂起重机

特点：

- 起重量可达2000kg
- 主梁长度可达10m，主梁钢质/铝质可选
- 安装简易
- 移动轻便
- 优越的负载定位
- 模组化设计使扩展和移装更轻松，使工厂布置设计更为灵活
- 一套型轨系统上可安装多根主梁，有效提高该工作区域的生产效率和灵活性
- 可安装在任何普通15cm厚的钢筋混凝土地面上

为了不影响操作，当一个工作区域不允许有任何地面支撑结构时，高博组合式悬挂起重机是一个完美的选择，可保证地面空旷。组合式悬挂起重机系统的起重量可达2000kg，主梁总长度可达10m，采用标准的模组化设计，更利于安装、扩展和移装。客户可以在一套固定型轨上安装多个主梁，大大地提升了生产效率。

欲获取更多关于高博组合式悬挂起重机的资料，请登录www.gorbel.com.cn浏览察看。



GORBEL 高博®



铝质组合式起重机

对于要求高、快速、频繁的操作环境，铝质组合式起重机是目前市场上，最符合人机工程学要求的解决方案，同时也是在建筑结构受限或对环境要求严苛时的理想选择。铝质起重机降低主梁自重高达40%。此外，我们采用高强度铝合金为原材料，独特的设计，从跨度、起重量、推拉力等方面造就了无与伦比的组合。

特点：

- 采用模组化设计，可以允许您采用钢制固定型轨从而降低成本，同时，易于安装与扩展，使工位布置设计更为灵活
- 独特的轨道设计，便于安装及精准定位
- 与同等钢质轨道设备相比，重量更轻，降低自重高达40%
- 独特的防卡死型轨小车使移动更轻松

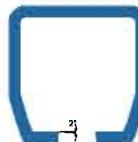
GORBEL 高博®

无横梁门柱

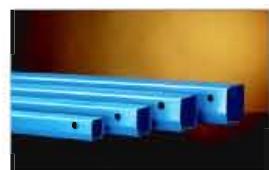


该支撑结构可在有大吨位桥式起重机的区域内工作，实现物料的搬运，提高生产效率。无横梁门柱结构可提升高达2000kg的负载，无论何时只要自立起重机的横梁组件影响了工作单元的操作行为，无横梁门柱都是完美的解决方案。

组合式起重机的型轨



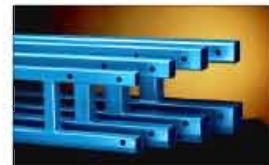
倾角为2° 的型轨内缘可将小车固定在型轨的中心位置，以便使型轨小车和葫芦小车在其间流畅的移动。



普通钢质型轨

普通钢质型轨：

用于支撑点较多或要求净高空间最小的地方
标准的冷轧钢轨外形可提供较好的低重量与高强度之比。型号有MLC（用于梁式悬挂起重机）和MLM（用于单轨），吊点间最大距离为1.6m。



桁架式钢质型轨

桁架式钢质型轨：

在吊点不足的情况下，可实现较大跨度

桁架系列钢轨是以普通钢质型轨为基础，以桁架形式得到加强，实现了大的跨度。这种设计可加长跨度，减少吊架的数量。此种钢质型轨的型号有：MLCS（用于梁式起重机）和MLMS（用于单轨），轨道吊点间的最大距离为6m；MLCSL或MLMSL，吊点间最大距离为7.5m；MLCSLX或MLMSLX，吊点间最大距离为9m。



铝质型轨

铝质型轨：

重量更轻，降低自重可高达40%

采用高强度铝合金材料挤压成型。独特轨道截面设计，重量更轻。
采用模组化设计，可以允许您采用钢制固定型轨从而降低成本。
独特的轨道设计，便于安装及精准定位主梁的跨度可达10米，适合应用于工作频率较高，要求快速、高重复性搬运的工况。

嵌入式小车

针对净空高度较低的应用环境，我们的嵌入式小车是完美的解决方案，它可以帮助您减少葫芦占用的高度，以增加有效的提升高度。一台嵌入式小车由一个双主梁系统和一个盒子形状的装置（“鸟巢”）组成，并位于双主梁中间运行。使用这种特制设计的“鸟巢”，葫芦就嵌在两根主梁的中间，从而通过提高了葫芦自身的位置而使您获得了更大的提升空间。



自立或悬挂起重机的可选/非标组件

偏载平台

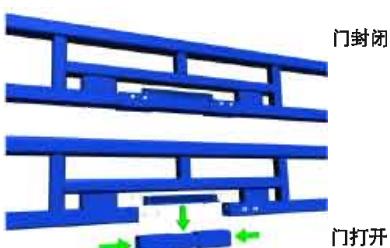
高博®的偏载平台设计可用于大多数刚性或底座安装型的提升装置和机械手上。一个平台可用于多个工作单元或在起重机覆盖的区域内被移动至任何位置。这项新设计大大地减少了运行小车偏斜和卡死的情况，使您轨道上的机械手和其他工具可实现更加平稳、连续的运动。



在此展示的偏载平台是用来支持高博的悬挂式Easy Arm™起重机

维护门

高博®的维护门位于较长固定型轨的中间部位。使用它，当检测或维护较长系统中的单个主梁时，就无需移除两端的主梁了。同时，它也使在系统上安装主梁变得更加简单，尤其是当主梁的工作区域覆盖了整个房间，而型轨的两端仅有较小空间时。



门封闭

门打开

互锁/转换

高博®的互锁/转换装置可以将载荷从一台梁式起重机上转送到单轨上，反之亦然。互锁/转换起重机使用快捷简单。只有当操作者启动它的时候，主梁才会连接到互锁装置上，所以在不用的时候它不妨碍工人操作。互锁装置的设计是小车的止挡会锁住，在主梁和单轨连成一线对接之前不会让葫芦小车通过。在小车止挡没有完全关闭并处于锁住的位置之前，主梁和单轨不会分开。这套装置可适用于任何现有的高博组合梁式起重机。



伸缩梁

高博®的伸缩梁可以实现超出一台高博组合梁式起重机正常跨度的延伸。伸缩梁的设计移动轻松、安装简便。主梁配以一个可调节水平的装置和防翘起滚轮，以防止伸缩时主梁卡死。伸缩梁的应用包括伸入邻近的工作单元以传送物料，提升负载进入一台机器的空隙以及越过一个建筑立柱或伸入中间楼层的下面等。



钢质轨道用的驱动装置

高博®的驱动装置可为高博封闭型轨组合梁式起重机和单轨起重机提供动力。驱动装置设计用于室内，可用于钢质轨道。驱动装置多应用于一些操作者无法站在载荷旁边进行手动搬运操作或高频率操作中需要提升较重、形状不规范的负载的工作区域。



欲获取更多关于高博组合式起重机组件的资料，请登录www.gorbel.com.cn浏览查看。



无横梁门柱设计示例



应用照片



嵌套式小车示例



汽车装配行业示例

门 吊

高博®的可移动式门吊有可调节高度和固定高度两种形式，是一种经济高效的物料输送解决方案。该产品采用垂直方管、斜支撑和槽形下横梁作为主要结构，实现稳定的物料提升和搬运。

可选组件：

- 四个定位旋转可锁定脚轮
- V槽型轨道
- 可提供与V型轨道相匹配的V型轮脚
- 钢质脚轮
- 钢质刹车脚轮

特点：

- 起重量可达2000kg，跨度可达9m，梁下高度可达6m
- 无纹耐磨的聚氨酯脚轮可实现滚动阻力小、移动轻松
- 在垂直方向用螺栓连接横梁，可确保横梁不会脱落
- 可使用动力驱动葫芦





高博®工字钢旋臂起重机

高博®工字钢旋臂起重机用途广泛，旋转灵活，定位精确，可以帮助使用者更简单、更安全的吊装重物，并可以实现电动旋转和手动旋转。

FSJ型自立式旋臂起重机

- 起重量为500kg至5000kg，梁下高度和跨度最高可达6m。
- 安装在地面上。
- 适用于室内工作环境，如机加工、装配生产线等。

WB型壁挂式旋臂起重机

- 起重量为500kg至5000kg，跨度最高可达7m。
- 在半圆形区域内提供良好的工作覆盖，可以为行车或单轨等设备提供有效的补充。
- 只要立柱或墙壁有足够的强度，即可安装。



旋臂起重机

高博®组合式旋臂起重机

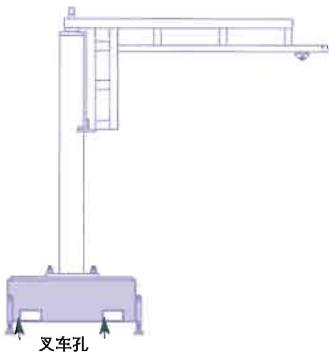
组合式旋臂起重机旋转灵活、移动轻便。该设计用于圆形的工作区域，可支持工具平衡器、气动平衡器、真空提升工具和葫芦。当采用壁挂式安装方式时，它们可以实现达200°旋转。当采用地面立柱安装方式时，它们可以实现达360°旋转。其起重量为75kg至980kg，跨度可达6m。

特点：

- 在转轴上配有锥形的滚动轴承，使旋转异常轻松
- 封闭型轨悬臂可有效地减少沾染污物和灰尘
- 承重强，自重轻，较低净空高度的悬臂装配
- 大多数轻小型的旋臂起重机可以安装在普通的15cm厚的钢筋混凝土地面上（可供应无需现浇地基的旋臂起重机，联系高博公司获取更详细信息）
- 封闭型轨使葫芦小车轻松滑动

便携式基座

便携式基座使旋臂起重机可以由叉车搬运，并移动至工厂内的任意地方使用。便携式基座的旋臂起重机可提升高达500kg的负载，跨度可达5m。



G-Force™：更为灵巧的提升方式

G-Force™Q系列及iQ系列智能提升装置

G-Force™是激动人心的物料装卸设备新系列，亦即“智能化提升设备”（ILD）产品采用独有的专利技术，以及由工业处理器控制的伺服电机驱动系统，从而提供无与伦比的提升精度和速度。产品将先进的技术与基本的人员操作导向融为一体，实现了生产效率最大化和操作人员工伤风险的最小化。

自如的速度控制

G-Force™与操作人员同步移动，可按照操作人员选择的速度移动，可快可慢。从而非常适用于那些在一个负载循环中有时需要高速运行而有时又需要慢速而精确运行的操作环境。

毫米级精确度

G-Force™可实现起升速度小于1英尺/分钟（5毫米/秒）的无与伦比的精确度，从而确保操作人员在提升精密昂贵或易碎部件时必要的精确控制。

超高的速度

G-Force™系列产品的提升速度最大可以达到200英尺/分钟（61米/分钟），Easy Arm®系列产品的提升速度可达到180英尺/分钟（55米/分钟），较当前市场上的传统高端提升装置快4倍，从而成为当今世界上最快速、最精确的提升装置。

浮动模式

G-Force™及Easy Arm®标准配置浮动模式，只需对载荷施加0.5磅（227克）的作用力，即可在全程范围通过双手直接控制载荷进行精确定位。这个功能在有精确装配或者精确定位需求的工位上尤为重要。

两种型号满足客户不同需求

针对不同的应用和成本控制需求，G-Force™有两种型号可以供您选择：Q系列和iQ系列。两种型号产品都具有75kg、150kg、300kg、600kg四种额定载荷。两种型号的产品都具有标准安全功能，包括防反弹功能，过载保护功能，断电保护功能，操作人员到位感应功能，急停功能。

Q系列的产品是我公司的基础型号，Q系列产品与高端的iQ系列产品具有相同的速度和精确度。但是不具备iQ系列的输入\输出功能。iQ系列产品还具有额外的智能功能，例如可编制多套虚拟限位点和虚拟减速点的功能，可定制的输入\输出控制功能。

更多信息请访问：www.gorbel.com.cn

G-Force™ 与Easy Arm®手柄配置选项

同轴滑动手柄（标配）

同轴滑动手柄允许操作人员靠近负载从而直观的进行精确的控制。使用该款手柄的时候，载荷随着操作人员手臂的自然动作而移动。同轴滑动手柄的外形设计贴合手掌的形状，操作时非常舒适，特有的LCD液晶显示器可以显示设备的运行和检测信息。



G-Force™按键手柄（选配）

对于需要更精确控制的应用，可以选择G-Force™的按键手柄。手柄上的按键只需要很小按压力，可有效减少对手和手腕的劳损。

按键手柄可以直接替换到任何现有的G-Force™及Easy Arm®产品上，可以进行远程安装或者悬挂安装。同时还可以集成轻触式控制按钮，将G-Force™的上下控制和终端夹具的控制集成在一个手柄上。



GORBEL 高博®

折臂吊和G-Force™的完美组合



Easy Arm®智能折臂起重机

如果客户在寻求一种完整的，即插即用的提升解决方案，Easy Arm®是理想的选择。其融合高博公司专利的G-Force™提升技术及处理器控制的伺服电机驱动系统和人机工程学设计的折臂起重机，为客户提供所需的强大动力、精确度和速度。Easy Arm®分为具有立柱的自立式结构和可以悬挂在平台上的悬挂式结构。

自立式Easy Arm®适用于：

- 工作区域较小，其跨度不超过4.3m
- 75kg、150kg或300kg起重量
- 安装方便：设备出厂之前已经组装完毕，可随时安装
- 无需地基（适用条件请参考安装手册）
- 移装方便：Easy Arm®使用螺栓固定于地面，方便移装

更多信息请访问：www.gorbel.com.cn



悬挂式Easy Arm®适用于：

- 节约地面空间
- 吊钩高度大于3.4m
- 可覆盖多个工作单元

G-Force™及Easy Arm®工具集成案例：

实际应用中，G-Force™及Easy Arm®往往和各种辅助工具集成使用。

高博®一直致力于为客户提供完整的智能物料搬运方案。Q及iQ系列在设计当中充分考虑与各种工装夹具的可集成性，同时高博专业的工装夹具供应商可以提供各种工装的设计和制造。

夹具集成方案：



轻触式手柄

高博®的轻触式手柄可控制任何气动或电动设备，其拥有标准的安装界面，直接螺栓安装，可以替换目前市面上的大部分气动和电动控制手柄。

- 轻触手柄的按键与一般的控制手柄相比仅需要50%的下压力，降低手和手腕的疲劳程度和劳损风险
- 灵活的适用于各种终端工具控制，适应于非标定制工具的控制
- 可以直接替换各种在用的标准控制手柄
- 可以在一个手柄上集成四个控制按钮以满足客户复杂的应用





GS系列环链电动葫芦

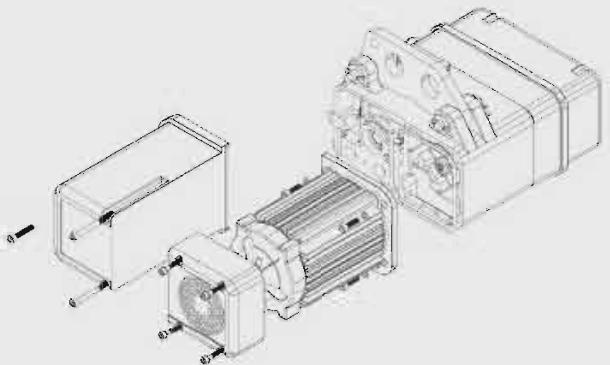
技术简介

- ① 吊耳：标配单孔吊耳，与高博组合式起重机的葫芦小车配合。
- ② 外壳：采用铸铝+塑料结合的外壳，提供最大程度保护的同时降低产品自身重量。
- ③ 特有的冷却风扇电机：运行更安静，散热更充分，在频繁工况下性能更可靠。

- ④ 链袋：根据链条的长度配置塑料/织物链袋。
- ⑤ 手柄：手柄采用人体工程学设计，防护等级IP65，标配上下双速控制按钮及急停按钮。
- ⑥ 手柄线：保护钢丝绳内置在手柄线中，延长手柄线的使用寿命。
- ⑦ 链条：高强度，带合金镀层的链条。
- ⑧ 旋转式吊钩（单链）：吊钩被设计为旋转式，以便于操作人员轻松地起吊货物，并易于掌握吊钩方向。
- ⑨ 标配电子限位装置：限位开关可以用吊钩（上限位）或升程限位器（下限位）来激活。与摩擦离合器配合使用，杜绝载荷失控。
- ⑩ 导链器：位于葫芦本体中央的特殊尼龙材料导链器，在确保链条可以准确定位到链轮中的同时，最大程度保护链条不受磨损。

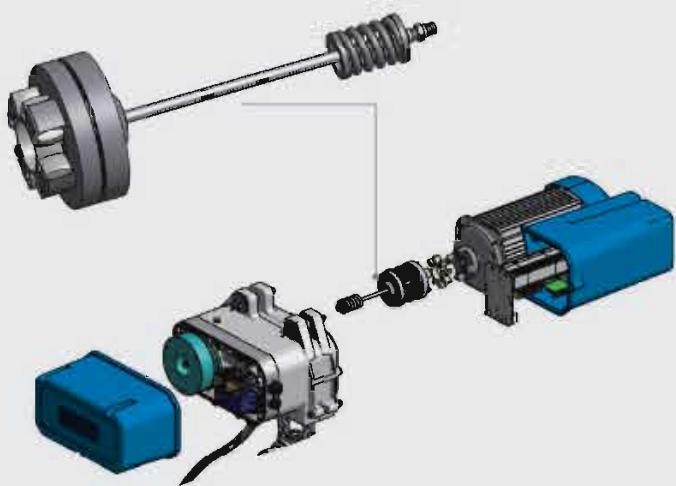


GS系列环链电动葫芦



电机：

双绕组双速电机，F绝缘等级。
电源380V, 3PH, 50HZ。
防护等级IP55。



离合器：

采用摩擦离合器设计，离合器和刹车制动器的相对位置经过独特的设计，离合器位于电机轴之后，刹车制动器之前。在离合器的摩擦衬片严重磨损而失效的极端情况下，刹车制动器会直接作用在齿轮轴上起制动作用，因而不会发生负载失控坠落的情况。

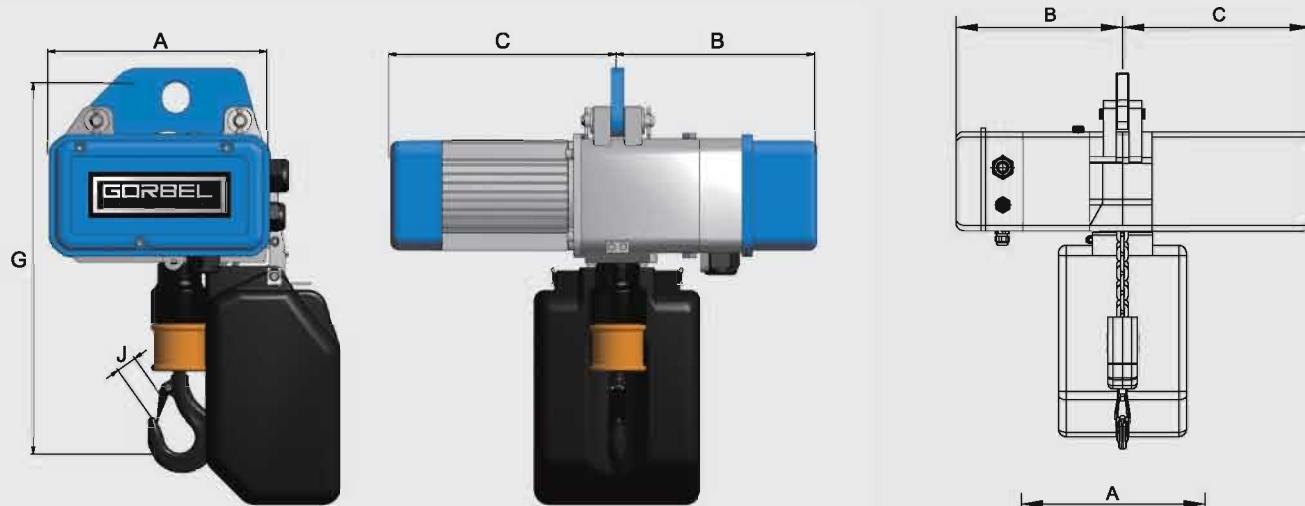


齿轮箱：

所有齿轮轴，齿轮及链轮的原材料，经过严格的入厂检测。
通过精密的加工中心加工制造，保证核心部件产品质量。

刹车制动器：

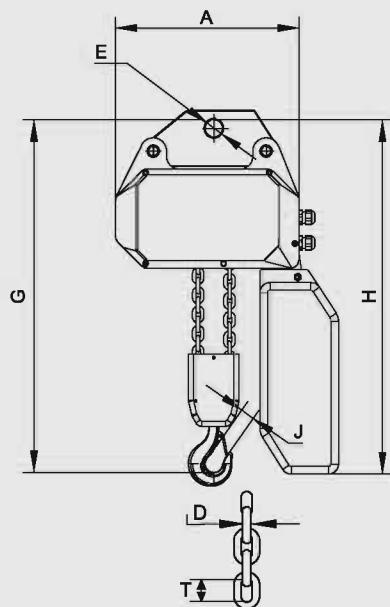
采用终身免维护的盘式制动器，通过整流电路提供电能。使负载可以任意停止在预期的高度和位置。如果发生供电故障，制动器会自动作用使负载安全的停止。



GS系列葫芦技术参数

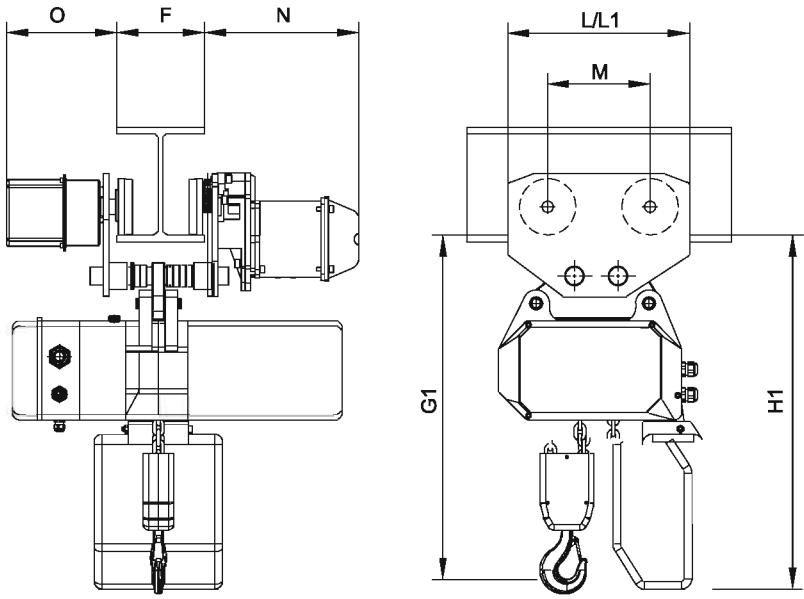
GS 2000 / 2 - 5 / 1.25

- 慢起重速率 (m/min)
- 快起重速率 (m/min)
- 链条数 (1为单链, 2为双链)
- 额定起重量 (kg)
- 葫芦系列编号



GS系列环链电动葫芦

葫芦型号	额定起重量 (kg)	提升速度 (m/min)	链条尺寸 DxT(mm)	功率 (kw)	工作等级 (FEM/ISO)	负载持续率 %	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	G (mm)	G1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	J (mm)	自重 (kg)
GS125/1-8/2	125	8/2	5.2 x 15	0.32/0.08	4m/M7	60/40	212	192	220	32	414	406	464	456	20	18
GS250/2-4/1	250	4/1	5.2 x 15	0.32/0.08	4m/M7	60/40	212	192	220	32	462	454	464	456	22	21
GS250/1-8/2	250	8/2	5.2 x 15	0.32/0.08	3m/M6	50/25	212	192	220	32	414	406	464	456	20	18
GS500/2-4/1	500	4/1	5.2 x 15	0.32/0.08	3m/M6	50/25	212	192	220	32	462	454	464	456	22	21
GS500/1-10/2.5	500	10/2.5	7.2 x 21	0.9/0.2	2m/M5	60/25	266	232	274	38	448	460	555	507	22	42
GS1000/2-5/1.25	1000	5/1.25	7.2 x 21	0.9/0.2	2m/M5	60/25	266	232	274	38	549	561	555	567	28	47
GS1000/1-6/1.5	1000	6/1.5	7.2 x 21	1.1/0.2	2m/M5	60/25	266	232	274	38	448	460	555	507	22	42
GS2000/2-3/0.75	2000	3/0.75	7.2 x 21	1.1/0.2	2m/M5	60/25	266	232	274	38	549	561	555	567	28	47
GS2000/2-5/1.25	2000	5/1.25	9 x 27	1.8/0.45	3m/M6	60/25	359	283	359	46	652	655	675	678	30	77
GS2500/1-10/2.5	2500	10/2.5	11.3 x 31	4.4/1.1	2m/M5	40/25	359	291	410	46	630	678	690	738	30	118
GS2500/1-10	2500	10	11.3 x 31	4.0	2m/M5	60	359	291	367	50	611	678	/	/	30	90
GS2900/2-5/1.25	2900	5/1.25	9 x 27	3.0/0.75	2m/M5	60/25	359	283	359	46	652	655	675	678	30	98
GS5000/2-5/1.25	5000	5/1.25	11.3 x 31	4.4/1.1	2m/M5	40/25	359	291	410	47	740	806	671	738	42	118
GS6300/2-4/1	6300	4/1	11.3 x 31	4.4/1.1	1Bm/M3	25/25	359	291	410	47	740	806	671	738	42	118

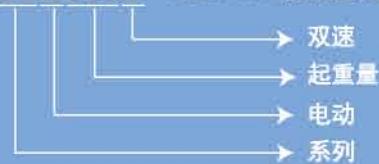


- * 车轮表面为耐磨表面，大吨位的小车车轮表面经过特殊的硬化处理。所有小车的车轮装配为滚动轴承。
- * 同时适用于工字钢轨道和H型钢轨道。
- * 安全第一：所有小车上配备了保护装置，防止小车意外坠落。
高防护等级：IP55。
- * 刹车装置采用性能可靠的电磁制动刹车。



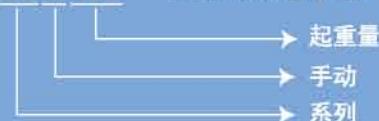
电动小车型号说明

GSE010D (表示1000kg, 双速电动)



手动小车型号说明

GSM010 (表示1000kg, 手动)



GS系列小车特点

葫芦型号	适用的小车型号	适用翼沿宽度范围(mm)	行走速度(m/min)	电机功率(kw)	L(mm)	L1(mm)	M(mm)	N(mm)	O(mm)	手动车小车自重(kg)	电动小车自重(kg)
GS125/1-8/2	GSE/M005D	N 50-106 S1 110-200 S2 210-300	16 or 25 or 5/20	0.12 or 0.12 or 0.04/0.18	200	216	112	220(16 or 25) 292(5/20)	142	8	15(16 or 25) 18(5/20)
GS250/2-4/1	GSE/M005D				200	216	112		142		
GS250/1-8/2	GSE/M005D				200	216	112		142		
GS500/2-4/1	GSE/M005D				200	216	112		142		
GS500/1-10/2.5	GSE/M010D	N 66-155 S1 137-215	16 or 25 or 5/20	0.12 or 0.12 or 0.04/0.18	200	216	112	220(16 or 25) 292(5/20)	146	10	17(16 or 25) 19(5/20)
GS1000/2-5/1.25	GSE/M010D				200	216	112		146		
GS1000/1-6/1.5	GSE/M020D	N 66-155 S1 137-215 S2 220-300	16 or 25 or 5/20	0.12 or 0.12 or 0.04/0.18	200	216	112	220(16 or 25) 292(5/20)	146	10	17(16 or 25) 19(5/20)
GS2000/2-3/0.75	GSE/M020D				200	216	112		146		
GS2000/2-5/1.25	GSE/M020D	N 82-155 S1 137-215 S2 220-300	8 or 12 or 5/20	0.12 or 0.12 or 0.04/0.18	288.5	293.5	152.5	263(8 or 12) 385(5/20)	147	22	29(8 or 12) 30(5/20)
GS2500/1-10/2.5	GSE/M025D				351	351	191		160		
GS2900/2-5/1.25	GSE/M032D	N 82-155 S1 137-215 S2 220-300	8 or 12 or 5/20	0.12 or 0.12 or 0.04/0.18	288.5	293.5	152.5	263(8 or 12) 385(5/20)	147	22	29(8 or 12) 30(5/20)

备注：手动小车宽度请参考数值L，电动小车宽度请参考数值L1。

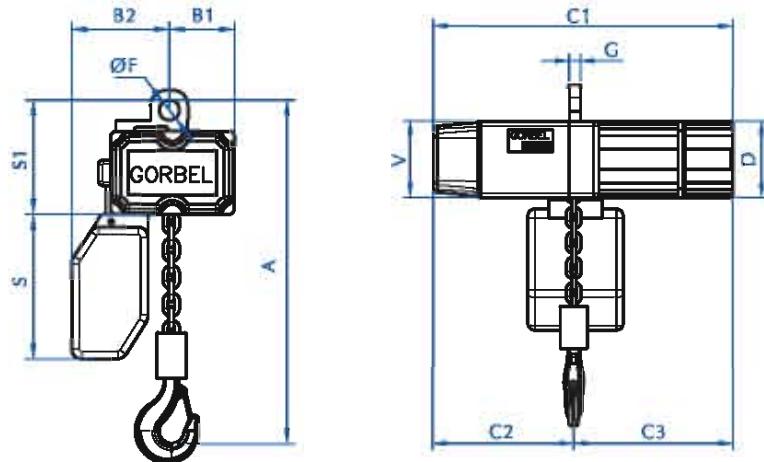


高博®环链电动葫芦分为G系列及GR系列，设计创新，安全耐用，性价比高，填补了高博®传统提升装置现产品的空白，配合高博®其他起重产品线，为您提供整套的物流搬运解决方案。

特点：

- 外形设计紧凑，可实现低空环境应用
- 起重范围125kg~2900kg，采用24V低压控制
- 防护等级IP55，工作等级高，可靠性高
- 防护机体为铝质和钢质，质量卓越，符合欧洲制造行业最高标准
- 零下20℃~零上50℃正常运行
- 出厂前经过极端环境严格测试，保证更高的有效性和更长的使用寿命
- ISO M5 (FEM:2m) 的葫芦工作级别
- 负载持续率为30/10% (G系列) /40/15% (GR系列)
- 采用上下电子限位开关，限制吊钩的行程，防止离合器超负荷使用，从而延长离合器和齿轮的使用寿命
- 采用摩擦离合器及电子限位开关进行过载保护
- 采用直流电磁刹车装置，刹车装置的材质为铝制，保证良好的散热，刹车线圈由环氧树脂包裹，刹车盘由无石棉材质制成，安全环保

环链电动葫芦

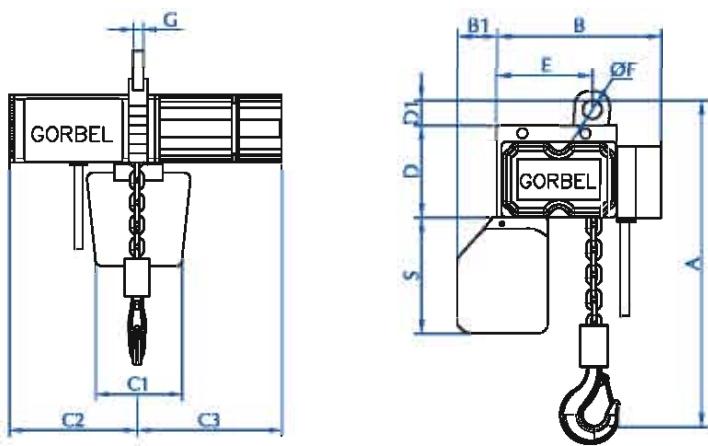


GR系列葫芦技术参数

型号	额定载荷 Kg	工作等级 ISO/FEM	绝缘等级 F	电机速度 RPM	提升速度 m/min	功率 Kw	额定电流 A	环链直径 (mm)×条数	自重 Kg
1000GR28F	1000	M5/2m	F	700/2800	2/8	0.5-2	4.9/9.2	10×1	80
2000GR14F	2000				1/4	0.5-2	4.9/9.2	10×1	90
2000GR28F	2000				2/8	0.7-3	6.2/12.5	11×1	98
2500GR28F	2500				2/8	0.8-3.5	8.5/12	11×1	98
3200GR14F	2900				1/4	0.7-3	6.2/12.5	10×2	113

型号	额定载荷 Kg	A	B1	B2	F	C1	C2	C3	D	S	S1	G	V
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1000GR28F	1000	440	127	143	40	655	345	310	168	290	235	25	168
2000GR14F	2000	466	127	143	40	655	345	310	168	290	235	25	168
2000GR28F	2000	605	125	139	40	680	350	330	235	330	300	25	162
2500GR28F	2500	605	125	139	40	680	350	330	235	330	300	25	162
3200GR14F	2900	670	125	139	40	680	350	330	235	330	300	25	162

*尺寸与设计细节如果有变化不另行通知，最终解释权归高博（天津）起重设备有限公司所有。



G系列葫芦技术参数

型号	额定载荷	工作等级	绝缘等级	电机速度	提升速度	功率	额定电流	环链直径	自重
	Kg	ISO/FEM							
125G28F	125	M5/2m	F	700/2800	2/8	0.2-0.5	0.7/1	4×1	29
250G14F	250				1/4	0.2-0.5	0.7/1	4×1	27
250G28F	250				2/8	0.25-1	0.7/1	5×1	35
500G14F	500				1/4	0.25-1	0.7/1.7	5×1	35
500G28F	500				2/8	0.4-1.8	0.8/2.1	7×1	44
1000G14F	1000				1/4	0.4-1.8	1.7/2	7×1	44

型号	额定载荷	A	B	B1	F	C1	C2	C3	S	D	D1	E	G
	Kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
125G28F	125	355	255	70	31	130	225	200	150	175	38	110	12
250G14F	250	355	255	70	31	130	225	200	150	175	38	110	12
250G28F	250	365	255	70	31	130	235	200	150	185	38	110	12
500G14F	500	380	255	70	31	116	235	200	150	185	38	110	12
500G28F	500	410	275	75	36	116	260	230	200	200	58	125	18
1000G14F	1000	445	275	75	36	116	260	230	200	200	58	125	18

*尺寸与设计细节如果有变化不另行通知，最终解释权归高博（天津）起重设备有限公司所有。

环链电动葫芦



GR系列

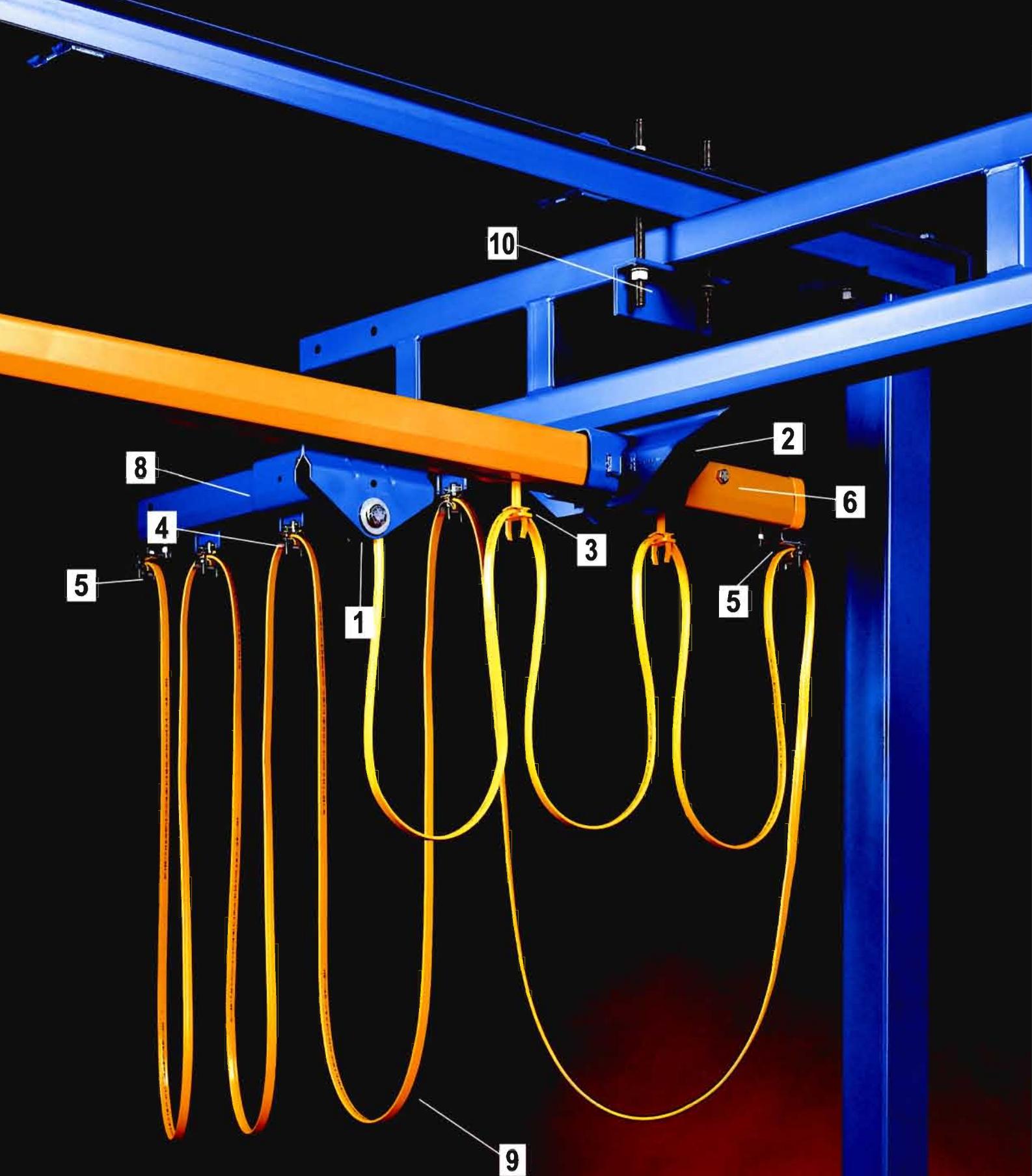


G系列

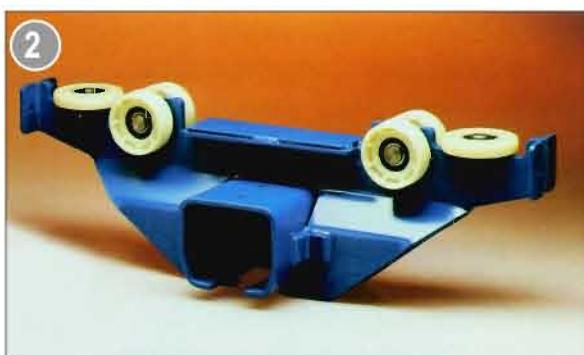


G系列/GR系列葫芦
均提供两年质保





组合式起重机的分解



① 葫芦小车

高博的葫芦小车可提供提升装置和主梁之间的连接，葫芦小车可沿主梁轻松移动。葫芦小车的冲压车身可使其与吊钩或带吊耳的提升装置配套使用。

- 车轮成锥形以便与2° 倾角的型轨相匹配。
这样可以减少滚动阻力和车轮的磨损。车轮装有自润滑免维护密封滚动轴承。
- 葫芦小车可在-15°C~90°C的温度范围内运行。
- 所有的葫芦小车均能达到或高于ANSI B30.11规范中对梁式悬挂起重机的要求。

② 型轨小车

高博的型轨小车可提供主梁和固定型轨之间的连接。优化的设计使它们可沿固定型轨顺畅地移动。

- 车轮成锥形以便与2° 倾角的型轨相匹配。
这样可以减少滚动阻力和车轮的磨损。车轮装有自润滑免维护密封滚动轴承。
- 两个导向轮可将型轨小车固定在固定型轨中心位置以防止主梁的卡死。因此，主梁上载荷的位置不会对移动主梁所需要的力产生影响。
- 固定型轨的轻微不平行可通过主梁在一台型轨小车内的浮动而化解，但另一台型轨小车要牢牢地紧固在主梁上。
- 所有的型轨小车均能达到或高于ANSI B30.11规范中对梁式悬挂起重机的要求。

③ 吊线夹

吊线夹可用来悬挂沿固定型轨和主梁移动的扁电缆。这种吊线夹用于长度不超过19m的固定型轨，不需使用任何工具可直接将扁电缆固定到吊线夹上。

④ 滑车

滑车可用来悬挂沿固定型轨和主梁运行的扁电缆或空气软管。这种滑车具有四个车轮和一个可转鞍型架，它非常适用于长度大于19m的固定型轨，亦可与圆电缆或空气软管配套使用。标准的滑车适用于大于19m的固定型轨或单轨，高博也可提供特殊的用于真空软管的特制滑车。

⑤ 终端夹

终端夹固定在固定型轨和主梁的起始端。可防止吊线夹、滑车滑出轨道，同时，对葫芦小车和型轨小车也具有止挡作用。



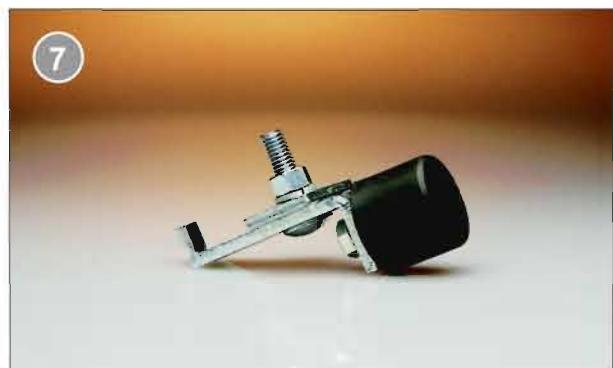
⑥ 缓冲器

在固定型轨、单轨和主梁中均安装注塑成形、高抗冲击的缓冲器，这些缓冲器用螺栓固定在型轨上，以防型轨小车和葫芦小车从型轨中滑出。



⑦ 通用缓冲器（在第11页上没有显示）

通用缓冲器可作为内部或外部的二级止挡使用。



⑧ 积放区

位于固定型轨一端的积放区如同一延长区，将悬物载体（吊线夹，滑车）排放在固定型轨的一端，而不会占用主梁的覆盖范围。



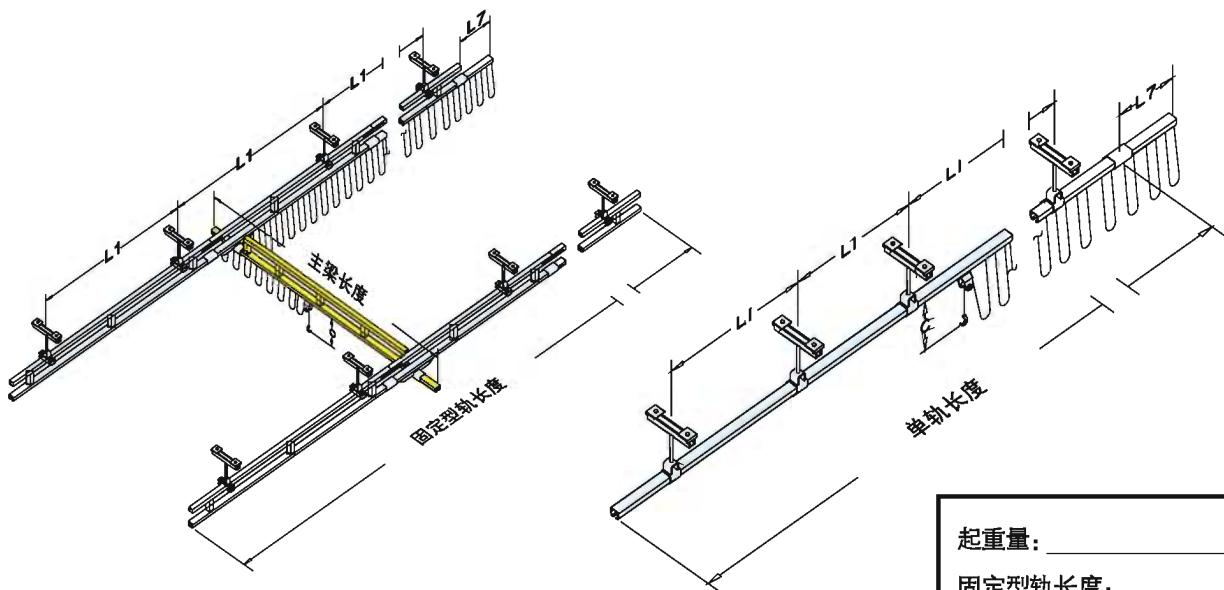
⑨ 扁电缆和/或空气软管

所有的高博组合式起重机和单轨都有一个扁电缆悬挂系统。在固定型轨或单轨上可挂每段下垂量为1m长的电缆，在主梁上可挂每段下垂量为0.5m长的电缆。

空气软管须用滑车悬挂，两者均为可选。

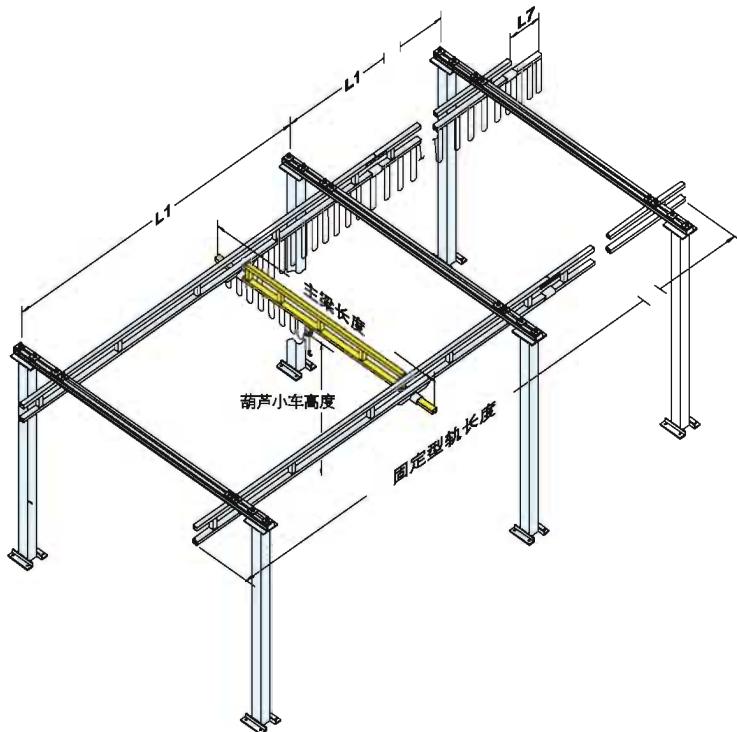
高博组合式起重机也可采用滑触线作供电装置。

组合式悬挂起重机和单轨起重机



起重重量:	公斤
固定型轨长度:	米
主梁长度:	米
动力输送方式:	
<input type="checkbox"/> 电缆	<input type="checkbox"/> 气管

组合式自立起重机

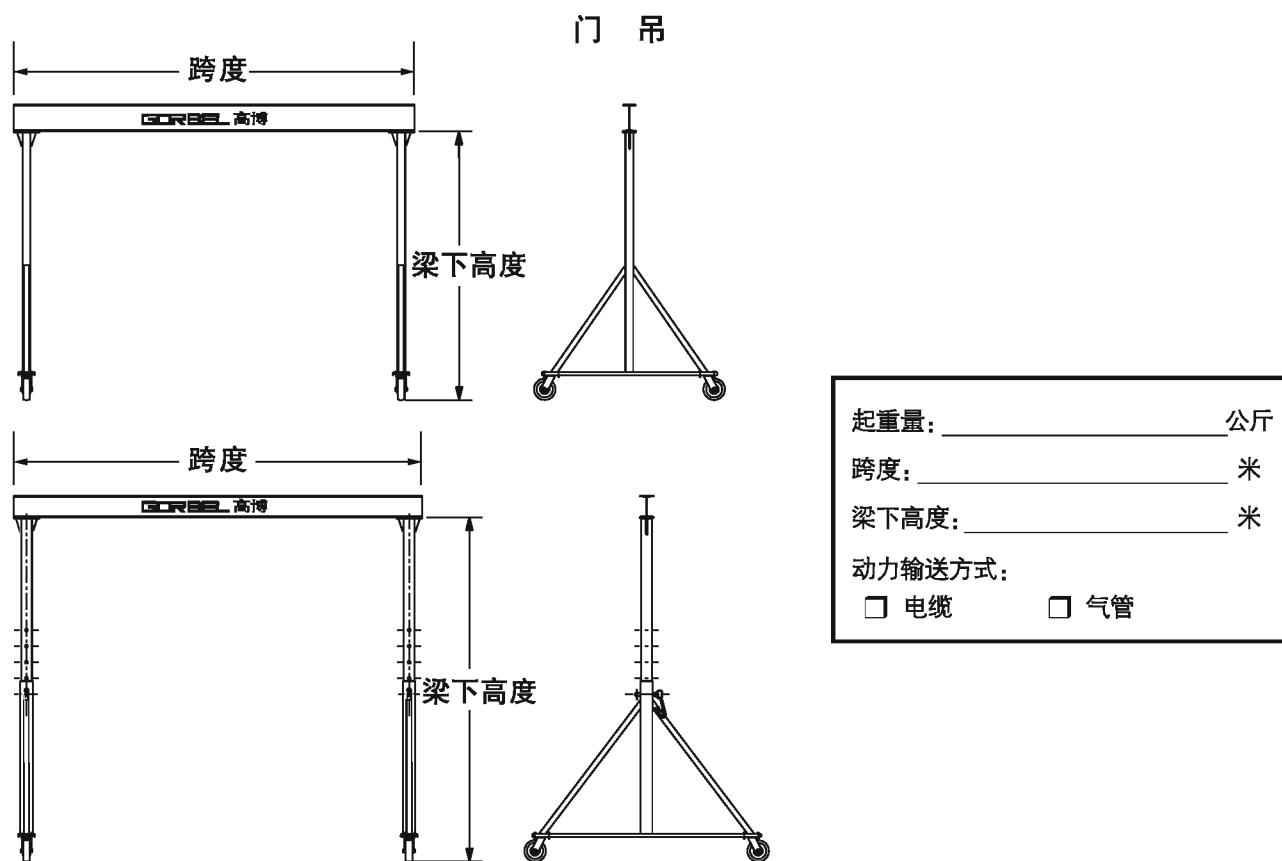
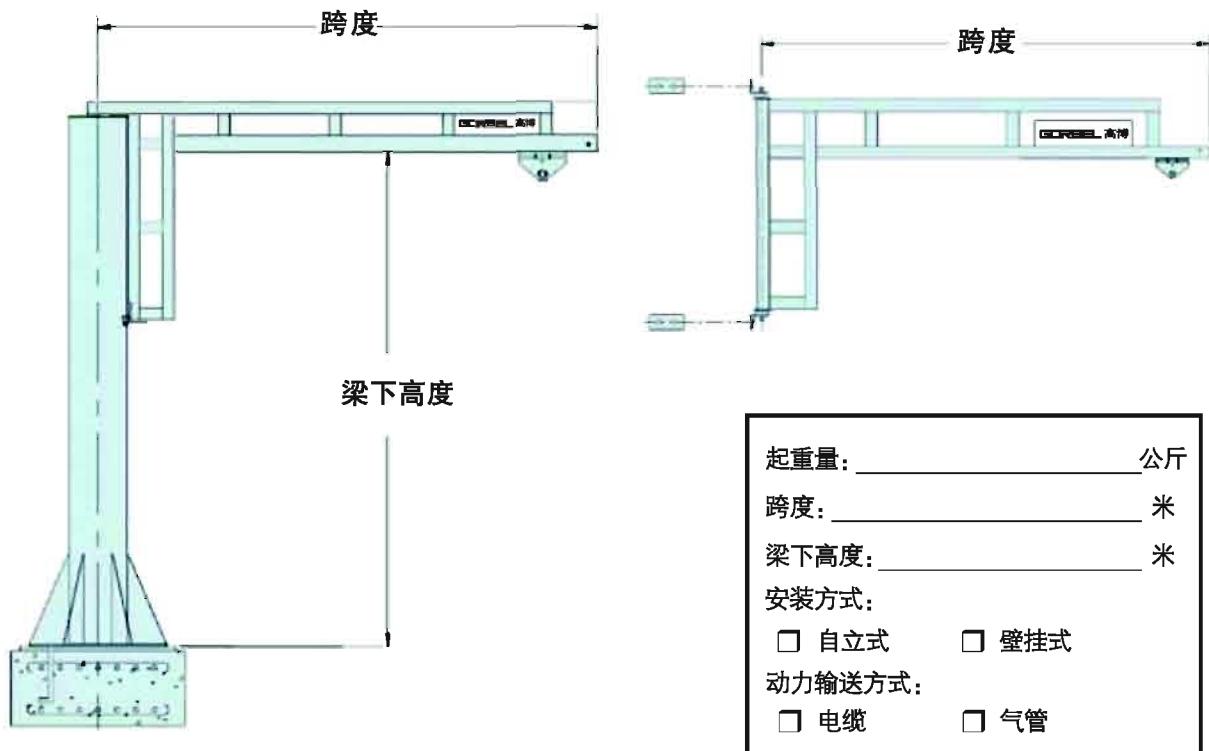


起重重量:	公斤
固定型轨长度:	米
主梁长度:	米
葫芦小车高度:	米
动力输送方式:	
<input type="checkbox"/> 电缆	<input type="checkbox"/> 气管

请传真至+86 (22) 5982 2286 或邮寄到: 天津经济技术开发区第十三大街58号 300457。



旋臂起重机



请传真至+86 (22) 5982 2286 或邮寄到: 天津经济技术开发区第十三大街58号 300457。





高博公司简介

Gorbel公司创立于1977年，是北美高架物料输送行业的创新者和领跑者。Gorbel以准时交货、重视客户服务、提供最好的工业保修，在行业内享有盛誉。

Gorbel公司总部位于美国纽约州费舍斯，主要生产封闭型轨组合式起重机、旋臂起重机、专利轨道起重机、可移动式门吊和智能辅助提升装置等。

2006年5月，高博（天津）起重设备有限公司在天津经济技术开发区成立，这是美国Gorbel公司在中国的首个生产基地，主要向中国及亚洲市场供应封闭型轨组合式起重机产品。

作为组合式起重机行业的创新者与领跑者，高博（天津）起重设备有限公司为客户提供多种高架物料输送方案，我们的客户涵盖工程机械、电子制造、机床及金属加工、机加工、造纸印刷、能源行业、航空航天、汽车及零部件、食品加工等各类行业。

高博[®]的愿景是成为人性化、动力化的封闭型轨产品和智能化的物料输送设备的首选供应商，我们要以优质的产品、完善的服务让客户认可“至高至博，精益求精”的高博[®]精神，创造卓越的客户体验。

为了实现这一使命，我们致力于：

发展和支持有能力的、专业的物料输送设备销售网络；

让高博[®]的服务成为物料输送行业服务水平的基准；

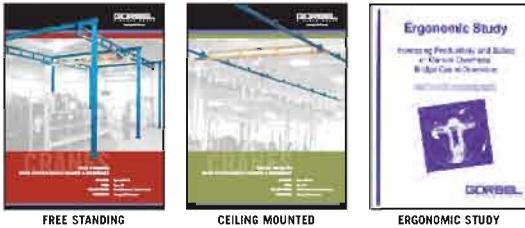
用全面质量管理的准则、必要的时间和资源武装我们优秀的员工，以创造组织性的卓越；

聆听和分析客户的声音，将可满足的客户要求应用于我们新的产品和服务。

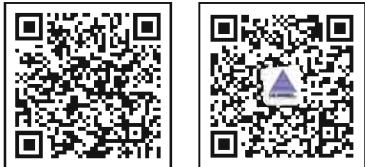
梁式起重机

获取更多信息

若想了解更多“*A Class Above*”的物料输送产品和人性化解决方案，请您联系高博®公司或其授权经销商，也欢迎您关注高博®官方微博和微信公众平台了解更多信息。



智能辅助提升装置



官方微博

微信公众平台



旋臂起重机



特殊产品



GORBEL 高博®

www.gorbel.com.cn

Gorbel Inc.
600 Fishers Run
PO Box 593
Fishers, NY 14453 USA
T + 1 (585) 924 6262
F + 1 (585) 924 6273
E info@gorbel.com

高博（天津）起重设备有限公司
中国 天津 经济技术开发区 第十三大街58号
邮编: 300457
电话: +86 (22) 5982 2288
传真: +86 (22) 5982 2286
E-Mail: info@gorbel.com
<http://www.gorbel.com.cn>